



-

**-150**

**-400**

5.917—71

-



-150 -400

al blowpipes lor argon au welding pes  
l'O mil \ 0  
QualiK n qmu uienls ot it Ufied pi dm N

# 5.917—71

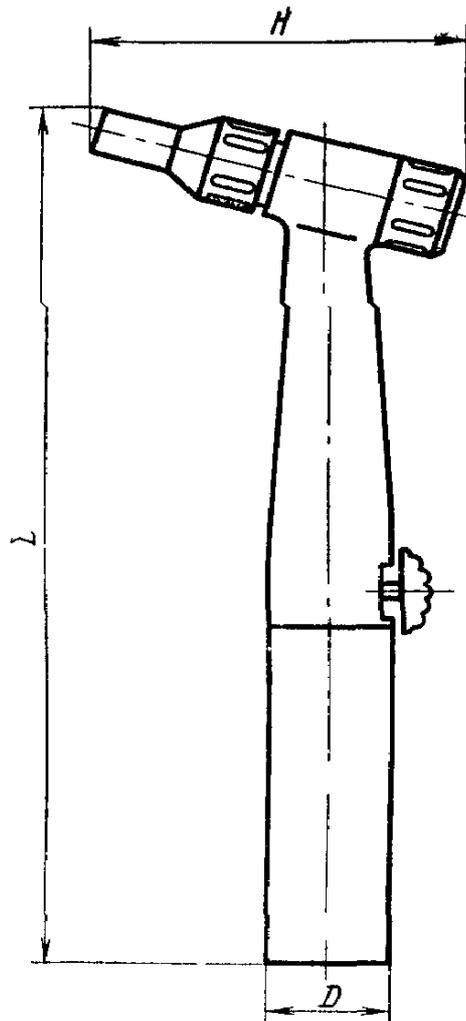
13 V 1971 . 917

1 VII 1971

I -150 ! -400, i \ -  
! >-  
1. 1

## 1 1. cinotBaib

	1 1	
	-150	-400
	150	400
	200	500
	5,0—9,0	4,0-6,0
	60	12,0—14,0
	0,350	60
		0,625
	235	265
	90	125
	30	34



150 :

-150

5.917—71<sup>2</sup>

2.

2.1.

2.2.

:

1

40° ;

20° .

95%

2.3. -

2.4. -

2.5. 1,5 3 ] 2.

2.6. 1,5 / 2.  
1 1200

2.7. 50 .

2.8. , , . , , , , ,

2.9. ( S7 6 2789—59. , . -

2.10. 50° . 1.1, :  
— 1 .;

-400—1 .;  
— 1 .;  
— 1 .;  
— 1 .; — 1 .;

2.11. :  
— 2000 \ — 500 \  
— 0,96.

3.

3.1. -

3.2. 2.1—2.8, 2 10, 5.1—5.4 -

dp. 4 5.917→1

3 3. 1%

3.4. , 3 .

50 , 2 . 1 .

1 \ , 1

. 3.2.

xo ih

cooibci-

1

l .

4.

4.1.

. 2.1, 2.8, 2.10

5.1 — 5.4

4.2.

0,5.

4.3.

1/3

5%

10

1

1/3

4 4.

1,5 / \

10—15

( -

\*

4.5.

:

— 20

\ -440

— 4000—7000

4.6

3 3

500

1.1,

(

4.7.

8624—64

. 1 1,

4.8.

± 10 .

1

5.

5 1.

5.2

5 3

Maiv

9569

13168- 69  
65

54

|

2991- 69

imhc

f>\ Maroif

8828—61

5

5 6

50

40°

80%

6.

- ! . -

18 12 - ' . -

, . -

.

21/V 1971 . . 26/VI

1\*971 . 0.5 . .

6000

. « , , 1, , 1 . 6 . 1071 ,4 . HSI

I taopj » , , 1